



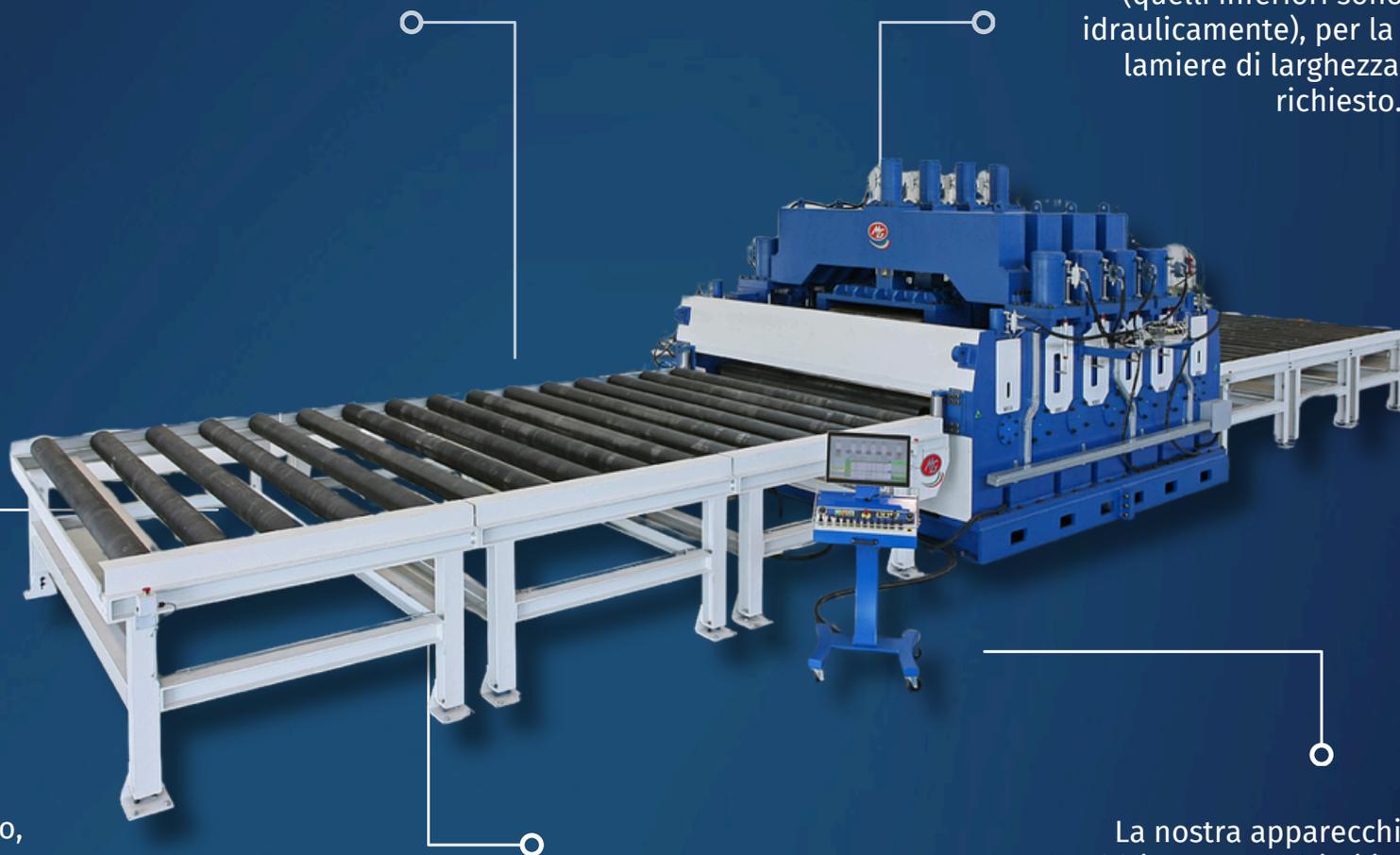
# NINE ROLLS

## SP LINE MACHINE



MG produce una gamma completa di Spianatrici, macchine di spianatura e raddrizzatura, la soluzione ideale per evitare problemi durante il processo di produzione delle bobine: taglio, profilatura, pressatura e cesoiatura.

Ogni macchina è adattata allo spessore e al tipo di materiale lavorato. Progettata e realizzata con una configurazione di 5, 7, 9 rulli (quelli inferiori sono controllati idraulicamente), per la lavorazione di lamiere di larghezza e spessore richiesto.



La gamma MG di spianatrici elimina qualsiasi possibile curvatura e ondulazione del foglio, riducendo i costi e i problemi del cliente.

I fogli prodotti dalle linee di laminazione presentano spesso difetti dovuti alla non planarità: influiscono sui processi a valle, causando costosi ritardi nella produzione.

La nostra apparecchiatura di raddrizzatura multi-cilindrica lavora sottoponendo il materiale a "deformazioni alternate": il diametro e la spaziatura dei rulli sono essenziali per ottenere un risultato perfetto, in base allo spessore e al tipo di materiale lavorato.

CATALOGO



[SALES@MGSRL.COM](mailto:SALES@MGSRL.COM)  
[+39 3351742088](tel:+393351742088)



# NINE ROLLS

## SP LINE MACHINE



MG produces a complete range of flattening machines, flattening and straightening machines, the ideal solution to avoid problems during the coil production process: cutting, profiling, pressing and shearing.

Each machine is adapted to the thickness and type of material processed. Designed and manufactured with a configuration of 5, 7, 9 rolls (the lower ones are hydraulically controlled), for processing sheet metal of the required width and thickness.



The MG range of flatteners eliminates any possible curvature and waviness of the sheet, reducing costs and customer problems.

Sheets produced by rolling lines often have defects due to non-flatness: they affect downstream processes, causing costly delays in production.

Our multi-cylinder straightening equipment works by subjecting the material to "alternating deformations": the diameter and spacing of the rolls are essential to obtain a perfect result, based on the thickness and type of material processed.

CATALOG



[SALES@MGSRL.COM](mailto:SALES@MGSRL.COM)  
[+39 3351742088](tel:+393351742088)